



Cantos en rollos

Se preparan las chapas de madera en bruto y se ensamblan con empalmes para ser cortadas y enrolladas en rollos continuos hasta la anchura necesaria para el espesor del panel.

Entonces se puede apoyar con cola en la parte posterior de un soportu. Este soporte lleva mayor resistencia y flexibilidad al producto final (en función del espesor de lijado) y permite una mayor velocidad en la máquina de lijado de bordes. También mejora el tachonado con la cola.

El canto de chapa también puede ser lijado, lacado, tintadoo y lacado, pre-eneslado con hot melt.

| | |
|--------------------------------------|--|
| Espesor de la chapa | 0.45 to 3mm (ver página de canto grueso de la chapa) |
| Longitud de los rollos | 25 → 400 lm |
| Especie de chapa | más de 30 naturales, tintos, ahumados y reconstituidos colección |
| Trabajo de chapa | Mallado, cantra mallado, chapa de testa, chapa de raíces |
| Tipo de soporte | Fleece, plástico, laminados, SU, hotmelt preencolado |
| Diámetro interno de la bobina | 150mm |
| Tipos de calidad (ver descripciones) | VHQ, VSQ, VBQ+, VBQ, Eco |
| Acabados | Bruto, Lijado, Lacado, tintado, En relieve 3D |
| Tipos de empalmes | Recto, vario, tipo irregular |
| Anchura de los rodillos | De 13 mm a 320 mm |
| Humedad | Del 8 % al 10 % |

Placages en rouleaux continus

Les feuilles de placages bruts sont préparées et aboutées pour être découpées et rembobinées en rouleaux continus dans la largeur demandée, correspondant à l'épaisseur du panneau.

Les rouleaux peuvent être contrecollés sur non tissé, poncés, vernis (différents niveaux de brillance possibles), teintés (en contretype de vos couleurs de teinte) et vernis, pré encollés.



| | |
|--------------------------------------|--|
| Epaisseur de placage | 0.45 à 3mm (voir fiche chant épais) |
| Longueur des rouleaux | 25 → 400 lm |
| Essences de bois | +de 30 naturelles, teintées, fumées et une collection de bois reconstitués |
| Travail du bois | Fil droit / fil travers / bois debout |
| Type de support | Non tissé, plastique, SU stratifiés, Hot melt Pré encollage |
| Diamètre intérieur des mandrins | 150mm |
| Types de qualité (voir descriptions) | VHQ, VSQ, VBQ+, VBQ, Eco |
| Finitions | Brut, poncé, Vernis, Teintés, Finitions 3D |
| Types d'aboutages | Droit, Vario, type irrégulier |
| Largeur des rouleaux | De 13mm à 320mm |
| Humidité | De 8% à 10% |